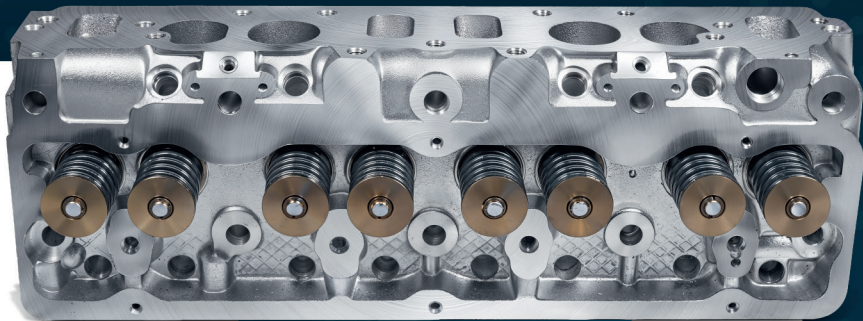




Оригинальная или альтернативная ГБЦ

ПРЕИМУЩЕСТВА ОРИГИНАЛЬНОЙ ДЕТАЛИ



ГОЛОВКА ЦИЛИНДРОВ



Оптимальное сочетание конструктива компонентов и характеристик используемых материалов обеспечивает эффективность показателей и долговечность двигателя



Конструктив и качество изготовления фасок седел, клапанов, материал седел и направляющих втулок обеспечивают герметичность камеры сгорания в течение длительного срока эксплуатации



Герметичность камеры сгорания в процессе напряженной работы



Лучшие мощностные и экологические характеристики двигателя



Минимальный расход масла



Увеличенный срок службы



Надежность и долговечность

ВАЖНО ПОМНИТЬ!

Качественные запасные части –
гарантия долгой службы автомобиля

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КД

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ НА ДВИГАТЕЛЯХ АО «УМЗ»

A305.1003010	A305 и его модификации
A305.1003010-20	A3055 и его модификации (ГБО)
A274.1003010	A274, A275 и их модификации
A274.1003010-20	A2755 и его модификации (ГБО)
421.1003010 или комплект 421.1003001	4178, 421, 4218 и их модификации
421.1003010-71 или комплект 421.1003002	421-30

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КД

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ НА ДВИГАТЕЛЯХ АО «УМЗ»

4213.1003010 или комплект 4213.1003001-40	4213 и его модификации
4215.1003010-70 или комплект 421.1003005	4215 и его модификации
4216.1003010 или комплект 4216.1003001-40	4216 и его модификации (Евро-2)
4216.1003010-20 или комплект 4216.1003001-20	4216, 42164 и их модификации (ГБО, Евро-3, Евро-4)
4216.1003010-30 или комплект 4216.1003001-30	4216, 42164 и их модификации (Евро-3, Евро-4)
4216.1003010-33 или комплект 421.1003007	4216, 42164 и их модификации (АСМП, Евро-3, Евро-4)

ОРИГИНАЛ ИЛИ АЛЬТЕРНАТИВА? РАЗНИЦА ЕСТЬ!

НА ПРИМЕРЕ ИССЛЕДОВАНИЯ ОДНОГО ИЗ АЛЬТЕРНАТИВНЫХ БРЕНДОВ

По результатам замеров и исследований, проведенных инженерами ООО «ОИЦ»*, у деталей альтернативных брендов выявлены следующие отклонения от предусмотренной производителем КД.

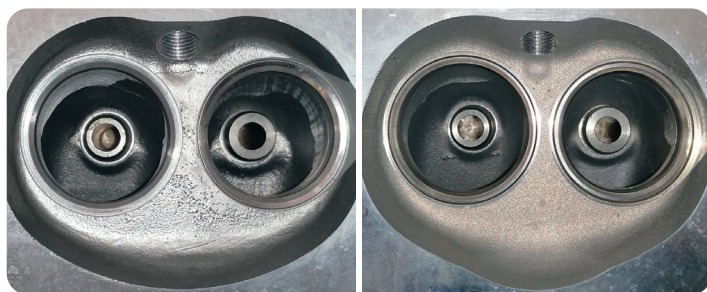
- При наработке 50% от требуемого времени (200 из 400 часов) износ втулок впускного клапана превысил предельно допустимый более чем в 2 раза.
- Фактические зазоры в сопряжении «клапан – втулка» в 2 раза превышают предельно допустимые требованиями КД.
- На впускных и выпускных седлах выполнена только одна рабочая фаска с углом 90°, в отличие от ГБЦ АО «УМЗ», где для обеспечения герметичности и заданного ресурса выполнены 3 фаски (одна рабочая и две вспомогательные).
- Отклонение от круглости и биение рабочих фасок седел клапанов в 2 раза превышают значения, допустимые требованиями КД.

ВОЗМОЖНЫЕ ПОСЛЕДСТВИЯ

В процессе эксплуатации интенсивный износ втулок впускных клапанов приведет к повышенному расходу масла, последующему ускоренному износу седел клапанов, потере герметичности камеры сгорания, ухудшению экологических и мощностных характеристик двигателя.

Дальнейшая эксплуатация ГБЦ с увеличенными зазорами в паре «клапан – втулка» может привести к поломке клапана и выходу двигателя из строя.

СРАВНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ (соответствие КД):



ФОРМА КАМЕРЫ
СГОРАНИЯ УМЗ

ФОРМА КАМЕРЫ
СГОРАНИЯ АЛЬТЕРНАТИВЫ

Объем камер сгорания у альтернативного образца больше, чем объем камер у оригинальной головки.

В результате уменьшается степень сжатия, что приводит к снижению мощностных показателей и росту расхода топлива.

- Геометрия фасок седел и цилиндричности отверстий во втулках клапанов не соответствует действующей КД.
- Материал седел выпускных клапанов по КД – жаропрочный спецчугун. Материал аналога – порошковый материал на основе железа.
- Твёрдость материала впускных седел в 2,5 раза ниже требований КД.
- Отсутствие жаростойкой наплавки на выпускных клапанах, твёрдости седел клапанов – угроза, что эти клапаны прогорят очень быстро.

УГРОЗА!

Недолговечность ГБЦ и необходимость повторного ремонта



СОВРЕМЕННЫЕ
ТРАНСПОРТНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

autoplatform.ru
8-800-700-0-747
звонок по России бесплатный

* ООО «Объединенный инженерный центр» (ОИЦ) – одна из крупнейших в России современных инженерно-конструкторских организаций, которая ведет полный цикл работ по созданию автомобилей: разработку концепции, стиля, планирование, прототипирование, моделирование и испытания, формирование процессов производства, инжиниринг, сертификацию.